

产品简介

风驰重型管夹阀是专门应用于磨损性及腐蚀性浆料，粉体及粗颗粒物料输送中执行关闭及控制且经久耐用的理想阀门。

直径范围：15~2000mm、1/2"~84" in

压力等级：1~10MPa

阀体的材料：

DN15~200（碳钢、球墨铸铁、铝合金，
不锈钢-铸造工艺）

DN250~2000（45#钢、不锈钢焊接工艺）

阀套的材料：

天然橡胶、三元乙丙橡胶、氯丁橡胶、
丁腈橡胶、丁基橡胶、氟橡胶、海帕伦

工作原理

风驰管夹阀的工作原理非常简单。在打开位置，阀门处于全开状态，没有流量限制。在关闭期间，两个夹紧杆将阀套压紧在中心线上。阀套具有耐磨性，固体颗粒撞击阀套的橡胶表面，阀套吸收能量，阀套橡胶恢复形状时，将能量释放。即使有固体杂质积聚在阀套壁上，当挤压阀套时，任何结晶颗粒都会从阀套表面脱落并随介质流走，重型管夹阀因此能实现气密级密封。阀门的全通径结构确保介质的自由流动。阀门的三个主要部件（阀套、阀体和执行机构）的结构和材料可以根据您的工艺条件进行选择。



产品特点

- 全通径-无流量限制
- 在中线关闭-提高阀套寿命
- 仅阀套与介质接触-仅有一个人磨损部件
- 自清洁功能-不卡塞
- 阀套材料有多种选择-满足介质需要
- 坚固的设计-维修服务间隔延长

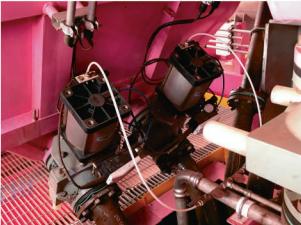


应用场所

管夹阀可用于电厂、污水处理厂、采矿、化学过程控制。管夹阀特别适合易结垢的工况，即使介质中存在固体颗粒，也可含杂质关闭，由于与介质唯一接触的部件为由橡胶硫化加工而成的橡胶内胆，所以具备高耐磨、耐腐特性，就算管道中正在发生复杂的化学反应，管夹阀也完全能够胜任。

我们设计制造的管夹阀已被各行各业选用，获得了良好的口碑。其中管夹阀的部分应用场所及工况如下：

电厂	污水处理厂	采矿	化学过程控制
FGD系统	污泥控制	尾矿处理	腐蚀和磨损性材料
涤气系统	沙粒去除	浮选控制	粉末
输煤装置	原污水	排泥管线	颗粒
飞灰控制	石灰、碳泥	多种泥浆控制	废料处理



产品名称:

DN125手动管夹阀、DN50气动调节型管夹阀、DN125气动调节型管夹阀

相关材质:

阀体Q345B钢、进口耐纳特天然橡胶双作用铝合金气缸、进口ABB双作用定位器

数量合计100余台

配套于华特高梯度立环磁选机

澳大利亚罗伊山Royhill铁矿尾矿回收项目



2021/5/21 14:5

产品名称:

DN150/200/300气动调节型管夹阀

相关材质:

阀体球墨铸铁、进口耐纳特天然橡胶

双作用铝合金气缸进口ABB双作用定位器

数量合计30余台

配套于浮选机

石墨选矿厂项目



产品名称: DN150电动调节型管夹阀

相关材质: 阀体铝合金、进口耐纳特天然橡胶

多回转智能调节型电动头、380V

铁矿尾矿充填项目



产品名称:

手动管夹阀

金矿项目现场

气动(配备手动机构)管夹阀

钛白粉项目现场